

株式会社 鈴木精機

愛知県西尾市細池町宮前72

☎0563-57-1963

✉ info@suzukiseiki.jp



会社概要

設立: 1991年

年商: 約4億円

従業員数: 男性16名、女性6名 平均年齢: 43歳

主要製品: ダイキャスト金型部品 (車のエンジンやギアケース、トランスミッションなどのアルミ粗材を生産するための金型部品を製作。)

主要取引先: トヨタ自動車株式会社、豊田通商株式会社

子会社: 中国広東省広州にトヨタ自動車中国拠点へ部品を供給するために2005年10月に設立。

現在はトヨタ自動車から中国で生産することを許可された部品メーカーの1社として活躍。



ダイキャスト金型部品

会社概要

弊社の強み:ダイキャスト金型部品製作メーカーでは老舗メーカーの1社。

ライン作業による大量生産ではなく、小ロット多品目対応が得意。

付加価値の高い製品を積極的に受注している。

0.01ミリ単位の製品をトヨタ自動車の国内をはじめ世界中の工場へ安定供給している。

2005年に先進的な加工機「5軸マシニングセンタ」をいち早く導入し、現在でも同分野では他社との優位性を保っている。

2014年には「ダイキャスト金型へのドリルパス冷却」という特許を国内・米国で取得し拡販を続けている。

社員教育・キャリアプラン

●マンツーマン教育

入社1～3ヶ月・・・金型磨き作業に従事しながら、社内で扱う専門知識の授業を座学で身につける。

(講師:品質検査アドバイザー、工場長、グループマネージャー)

3ヶ月～6ヶ月・・・直属の先輩社員のサポートのもと、実際に製品を製作・検査しながら安全作業の方法と技術を身につける。

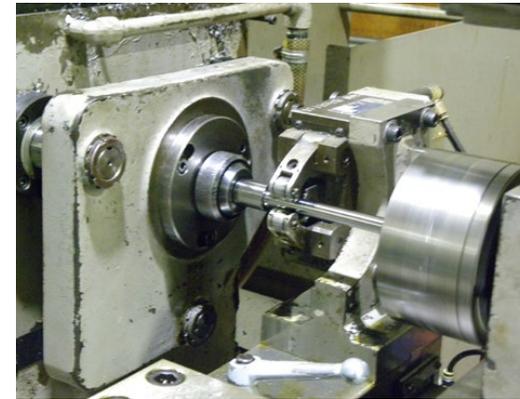
6ヶ月～1年・・・先輩社員に仕事を選別してもらいながら、単独での作業にシフトしていく。

社員教育・キャリアプラン

2年～・・・加工のためのプログラム作成や加工方法を検討しながら作業できるようになる。

3年～・・・国家資格である技能検定資格を取得していく（社内応援制度有り:受験料負担、練習用材料・工具貸出）

5年～・・・グループリーダー、グループサブリーダーとして小チームを牽引できる人材に。



労働条件

募集職種: 製造技術・品質検査・営業技術

給与額: 大卒¥220,000円、短大・専門・高卒¥205,000

勤務時間: 8:00～17:00 (休憩60分) 残業平均1～2時間

労働日数: 月平均20.8日 **休日日数:** 115日

(完全週休2日制、年末年始、GW、夏季)

求める人材

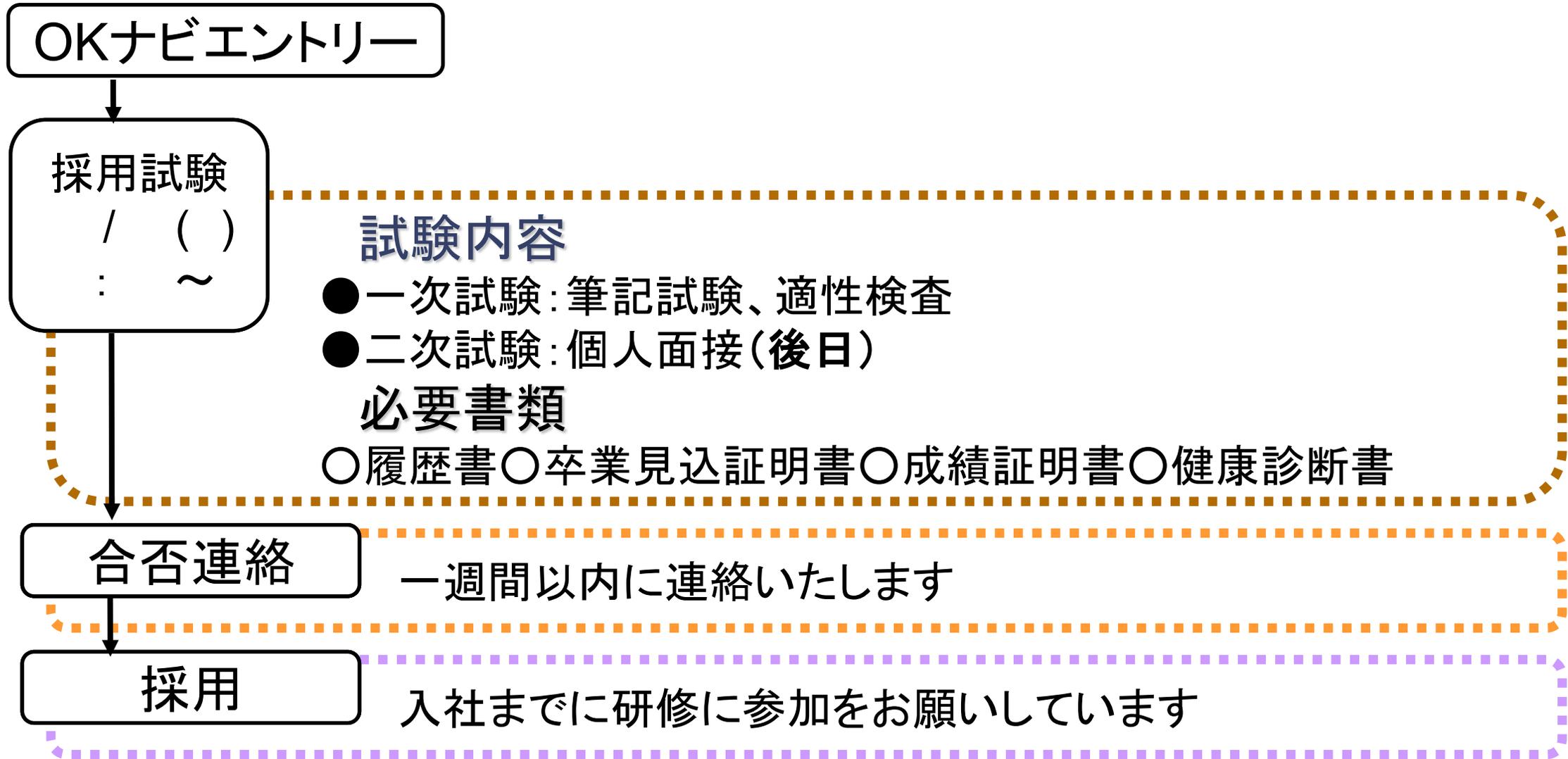
求める人材について

ものづくり現場ですが、工業系・理系だけでなく、文系出身のスタッフが多く活躍している会社です。

求める人物像としては、「ものづくりが好き」かどうか。プラモデルなどを組み立てるのが好き、家電などのカバーをつい開けてしまう、車やオートバイが好き、、、etc 弊社ではそういった人材を募集しています。



採用までの流れ



研修について

・研修期間

入社までの期間で22日間(1か月分の稼働日)の研修を実施。

(連続勤務でなくて可)

日数とは別に、入社までの間に1ヶ月に1度は研修に参加してください。

上記条件を満たして入社した場合は3ヶ月の見習い期間は免除とします。

(見習い期間:給与額(大卒)¥210,000)

・研修内容

金型磨き作業

機械加工

機械検査 など